使用手册



南京航空航天大学机电学院





目 录

系统操作流程	
普通教职工用户使用手册	
1.1系统登录与密码修改	4
1.1.1系统登录	
1.1.2 密码修改	
1.2系统管理	5
1.2.1个人信息维护	5
1.2.2客户信息	
1.3加工任务	7
1.3.1新增订单	7
1.3.2 设备预约	
1.3.3 我的订单	
1.3.4 完工上报	
1.3.5 上报/完工查询	
1.4设备管理	
1.4.1设备详情	
1.4.2 设备报修	
1.5车间监控	
1.5.1机床监测	
1.5帮助	
管理员用户使用手册	
2.1系统管理	
2.1.1员工管理	
2.1.2系统用户管理	
2.1.3 权限配置	
2.1.4 部门管理	
2.1.5个人信息维护	



2.1.6客户信息	
2.1.7设备类型维护	
2.2管理审核	
2.2.1 预约查询	
2.2.2 预约审核	
2.2.3 完工审核	
2.2.4订单查询/操作	
2.3设备管理	
2.3.1 设备管理员维护	
2.3.2设备信息维护	
2.3.3 新增设备	
2.3.4设备报修	
2.3.5故障恢复	
2.3.6 维修记录查询	



系统操作流程





普通教职工用户使用手册

1.1 系统登录与密码修改

1.1.1 系统登录

通过网址<u>http://222.192.72.12:8080/SSM</u>访问系统。推荐使用Google chrome浏览器,屏幕纵向分辨率设 为1080。系统登录界面如图1.1所示,分别输入用户名和密码后进行登录,登录成功后进入如图1.2所示界 面。机电学院教职工(除部分新员工外)的账号都已开通,其中用户名和初始密码均为工号。对于没有开 通账号的新员工,请找系统管理员朱文魁老师协助开通。



图1.1 系统登录界面



图1.2 系统首页

1.1.2 密码修改

登入系统后,若需修改密码,点击如图1.3中红框的【修改密码】,进入如图1.4所示的密码修改界面。 先输入现在的密码,再输入新密码,并确认新密码,点击【保存】后方可修改成功。如果忘记密码,请联 系系统管理员进行重置。

		实验室智能制造 MES 系统	@ 修改密码	() () () () () () () () () () () () () (
	● 系统首页			
系统管理				
加工任务				
管理审核				
设备管理				
数据采集				
车间监控				



图1.3 修改密码

用户号(登陆)	账户)		
	×w - 1		
admin			
员工号			
admin			
员工姓名			
管理员			
密码			
新密码			
密码确认			
确认		重置	

图1.4 修改密码

1.2 系统管理

1.2.1个人信息维护

若要查询和修改个人基本信息,可依次点击如图1.5所示红框中的【系统管理】和【个人信息维护】菜 单项,进入个人信息页面。如需修改个人基本信息,可点击【修改】按钮,进入如图1.6界面,可对所属系、 联系电话进行修改。



用尸编号	admin	
用户姓名	管理员	
所属部门	053	
联系电话	13288888888	
修改	返回	127 Hill 127 Hill A. A.

图1.5 个人信息维护界面

	实 验 室 智 能 制 造 MES 系 统											
● 系统首页 ✓ 权限配置 × ✓ 个人信	息维护 ×											
🕞 保存 🛛 🖍 返回												
	修改员工(信息										
员工编号"	70205886	员工姓名*	朱文魁									
所属部门*	机械制造及其自动化系	手机号*	13400069525									

图1.6 个人信息修改

1.2.2客户信息

本系统中客户包括内部客户和外部客户。机电学院用户为内部客户。如果需要查询和增加客户信息,如图1.7,点击【客户信息】菜单项,可查看所有客户信息,点击【新增客户】页面,进入如图1.8界面, 输入相关信息(其中底色黄色的为必填项),点击【保存】按钮。

			实验室智能	制 造 MES 系 统		☞ 修改密码
Ē	● 系统首页	✓ 客户信息 ×				
系统管理 ^	□ 客户信息	◎ 新増客户				
个人信息维护	客户名称 请输)	入客户名称关键字 查询 是否校内客户: 是				
客户信息	序号	客户编号	客户名称	联系人	联系人电话	是否内部客户
加工任务 〈	1	001	管理员	管理员	13288888888	是
管理会校	2	002	傳玉灿	傳玉灿	13851495604	是
后 注甲1 <u>次</u>	3	003	徐俊珠	徐俊珠	13951085824	是
设备管理	4	004	唐敦兵	唐敦兵	13776639985	是
数据管理 <	5	005	郭宇	郭宇	13951684919	是
车间燃烧	6	006	于敏	于敏	13851815817	是
	7	007	易志东	易志东	13182809880	是
任务统计	8	008	吴贤莉	吴贤莉	13915962653	是
	9	009	余亚平	余亚平	13813846667	是
	10	010	黄念一	黄念一	13814043883	是

图1.7 客户信息

	_		实验室智能	制 造 MES 系 统			GP 修改密码	
3	系统普页 ¥客户	信息 ×						
系統管理 ^	四 春白信息 〇 新聞	富户						
个人信息维护 客户信息	日 保存			活加客户				
加工任务 〈	客户编号*	不必填写, 此项自动生成!	客户名称"		企业类型*	其他		*
管理由核	联系人*		联系电话*	025-88888888歳13612345678	是否内部客户	是		*
	法人代表		传真或电话		部编			
设备管理	成立时间	日期格式: 2000-01-01	职工人数		主营业务			
数据采集 〈	网络地址		客户建议		详细地址			
车间监控								



图1.8 新增客户信息

1.3 加工任务

1.3.1新增订单

对加工任务预约设备时,先要在【加工任务】--【新增订单】菜单项下填写订单基本信息(如图1.9 所示),填写完整后(黄色为必填项)点击【提交】,则新建订单完成。

				实验室智能制	J 造 MES 系 统	G* 修改密码	@ 叶文称~
	♦ 系统首页	✓ 新増订单 ×	✔ 设备预约 ×				
系統管理 <							
加工任务 ^							
新增订单					描写基本信息		
设备预约				客户	时文华		
我的订单					*1=0=20		
完工上报				联系人	计文华		
上报/完工查询				订单编号	104-190916-2		
管理审核 く				联系电话	13852286170		
設备管理 く				订前名称/描述	064		
数据采集く				1 THE PARTY OF A	NUL IN		
车间监控				加工数量	1		
				材料			
					』 提交		

图1.9 新增订单

1.3.2 设备预约

新建订单完成后即可按需求对加工设备进行预约。点击【设备预约】菜单项,可看到新建的订单信息,如图1.10所示,此时订单的预约状态为"新建订单待预约"。点击订单信息左边的小图标 ③ 进入设备预约界面,如图1.11所示。

					实验室智能	能 制 造 MES	系统				2 #3356 👰 H文\$~
25	● 系統首页	✔ 新增订单 ×	✓ 设备预约 ×								
系统管理	序号	操作	订单编号	预约状态	客户名称	订单名称	联系人	联系人电话	数量	材料	订单日期
加工任务	1	0	104-190916-1	待预约	时文华	测试	叶文华	13852286170	1		2019-09-16 14:56:33
新增订单		3									
设备预试											
我的订单											
完工上报											
上报/完工查询											
管理审核											
设备管理											
数据采集											
车间监控											

图1.10 设备预约界面

设备预约方式分为两种,一种是按机床预约,另一种是按时间预约。设备预约以一小时为基本时间单 位。

点击【按机床预约】进入该方式预约页面,如图1.11所示。预约页面分左右二个区,左侧为预约区(图 形化),右侧为预约结果显示与确认区。预约步骤如下: 第1步,选择预约设备所在的实验室房间号; 第2 步,选择预约设备; 第3步,选择预约日期与时间段,点击空白位置出现 ✓ 表示已选,点击 ✓ 位置表示取 消选择,同时预约信息会显示在右侧区域; 第4步,确认无误后点击右侧【确定预订】,预约位置出现 表示预定成功,鼠标停留该位置时会显示预约人员信息。



							实	验国	e 智	能制	亅造	MES	系统	ē					
Ē	♦ 系统首页 ✓ 设备预约 ×	1	新增订单 ×																
系统管理	按机床预约 ③ 按时间预约																		
加工任务 ^																			
新增订单			-		-														0
设备预约			< 🏨		1														\geq
我的订单			1	8101	\$790 B	102													
完工上报		2	数控电火花成形	数控低速	主丝电 数	控高速成	型磨超精	唐密 成形平	面 数	控车床	CNC	推刻机							已洗时段
上报/完工查询			机床	火花线	川割	床		磨床											
管理审核			1		前 查:	党				可选	E	选	已預	J	异常		预定成功		点击左侧选择时段,再次点击取消 选择
设备管理				08:00	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00		
数据采集			2019-09-17	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00	22:00		
车间监控			2010 00 10		3														
			2019-09-18				~	~	~										时间 2019-09-18 12:00-13:00
			2019-09-19																
			2019-09-20																財间 2019-09-18 13:00-14:00
			2019-09-21																设备 刻空间运动空港床
			2019-09-22															t	已透 3 个时段
			2019-09-23															4	
			2019-09-24																44定预订 返回
			2019-09-25																
			2019-09-26																
			2019-09-27																

图1.11 按机床预约

如果预约时间段显示"异常"表示设备出现异常(如图1.12所示),该时间段不能预约。

	08:00	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00
	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00	22:00
2019-08-12	异常													

图1.12 设备异常

点击【按时间预约】进入该方式预约页面,如图1.13所示。预约页面分左右二个区,左侧为预约区(图 形化),右侧为预约结果显示与确认区。预约步骤如下:第1步,选择预约设备所在的实验室房间号;第2 步,选择预约日期;第3步,选择预约设备对应的时间段,点击空白位置出现 ✓表示已选,点击 ✓ 位置表 示取消选择,同时预约信息会显示在右侧区域;第4步,确认无误后点击右侧【确定预订】,出现如图1.14 所示界面,对应位置预约位置出现 表示预定成功,鼠标停留该位置时会显示预约人员信息。



					实验	室智能制	削造 MES	系统		
ē	● 系统首页 ✓ 设备	预约 ×								
系统管理 〈	世 按机床预约	时间预约								
加工任务 ^ 新增订单 设备预约 我的订单		< 1	実施業101	实验室102						8
完工上报		2 201	周二 周 19-09-17 2019-	三周四	周五 -19 2019-09-2	周六 0 2019-09-21	周日 2019-09-22	周— 周二 2019-09-23 2019-09-24	周 <u>三</u> 4 2019-09-25	已选时段
上根/元上登询 管理审核 く		201	周四 周 19-09-26 2019-	五 周六 09-27 2019-09	周日 -28 2019-09-2	周— 9 2019-09-30	周二 2019-10-01	周三 周四 2019-10-02 2019-10-02	周五 3 2019-10-04	点击左侧 选择时段,再次点击取消 选择
设备管理 〈			前至	普 查找		可选		日预约 异常	预定成功	
数据采集く			08:00	09:00 10:00	11:00 12:00	13:00 14:00	15:00 16:00	17:00 18:00 19:00	20:00 21:00	时间 2019-09-20 13:00-14:00 设备 数控任速走丝电火花线切割
车间监控 〈			09:00	10:00 11:00	12:00 13:00	14:00 15:00	16:00 17:00	18:00 19:00 20:00	21:00 22:00	RH63 2010 00 20 14:00 15:00 ×
		20	姓 拉电火花成 形机床							设备 数控低速走丝电火花线切割
		23	対空低速走丝 BV 花緑切割		3	<i>.</i> ,				
		2 20	如空高速成型 磨床							已透 3 个时段
		10	目精密成形平 面磨床							4 确定预订 返回
			数控车床							

图1.13 按时间预约

		实验室智能制造 MES 系统													
a	♦ 系统首页 ✓ 设备预约 ×														
系統管理 <	按机床预约 ② 按时间预约														
加工任务 ^															
新増订单			A 1												
设备预约			V												
我的订单		实验室101 实验室102													
完工上报		周二 周三 周四 周五 周六 周日 周一	周二 周三 已选时段												
上报/完工查询		周四 周五 周六 周日 周一 周二 周三													
管理审核くく		2019-09-26 2019-09-27 2019-09-28 2019-09-29 2019-09-30 2019-10-01 2019-10-02 ;	2019-10-03 2019-10-04												
设备管理 <		 	月常 预定成功 日选 0 个时段												
数据采集 〈		08:00 09:00 10:00 11:00 12:00 13:00 14:00 15:00 16:00 17:00 18:00	19:00 20:00 21:00												
车间监控く		09:00 10:00 11:00 12:00 13:00 14:00 15:00 16:00 17:00 18:00 19:00	20:00 21:00 22:00 希定预订 返回												
		数1940年人でお成 形がLik													
		数控任:语走任 电火(不迭切图													
		编辑电视形平 圆脚序													



1.3.3 我的订单

在完成设备预约操作后,可点击【我的订单】菜单项,进入如图1.15所示页面。该页面分上下二部分, 上部是订单信息,下部是订单的设备预约信息。

在上部显示的订单信息中,订单信息的最右侧操作栏有【取消】【查看】【打印】【修改】等按钮, 可对订单进行相应操作。

点击某项订单信息右侧的【取消】按钮,可删除该订单及相应的预约信息。



				实验室	室智能制	造 MES 系	统				GF 修改密码	() * X
a	● 系統首页 ✓ 我的	9iJ单×										
系統管理 <												1
加工任务 个	1)単次型: 四日列得単位	「一種な物	订前计本	末白女教	EV.	ΞÅ	脱氢Y中迁	影響	8791	Altastia	揚/=	
新增订单	221-19091602	人吧	预约待审核	范伟		地强	025-12345678	1	1014	2019-09-16 21:	取得 査者 打	组 修改
设备预约	221-19091601	不同畜户测试用	预约待审核	范伟	戴	志强	025-12345678	1	0Cr17Ni4Cu4N	2019-09-16 20:	取消 查看 打	印 修改
長的江島	090-190916-5	123412341234	预约待审核	朱文魁	朱	交影	13400069525	1		2019-09-16 20:	取消 査費 打	印修改
±1118	090-190916-3	测试用	预约待审核	朱文魁	2	文字	13400069525	1		2019-09-16 20:	取消 査費 打	印修改
管理事核くく												
設备管理 く												
数据采集 く												
车间监控く	10 👻 🐇 < 🛛 1	/1 > > Ø									#	页 10 条 共 4 条
	预约编号	设备名称	日期	开始时间	结束时间	设备预约时间/h	预约总时间/h	预约审核是否通过	预约审核意	见审想	2	操作
	2001001761-2019-09-1		2019-09-19	12:00	13:00							<u>1000</u>
	2001001761-2019-09-1	数控电火花成形机床	2019-09-19	13:00	14:00	4	4					808
	2001001761-2019-09-1		2019-09-19	14:00	15:00							2019
	2001001761-2019-09-1		2019-09-19	15:00	16:00							<u>ACH</u>

图1.15 我的订单

点击订单信息右侧的【查看】,进入如图1.16所示界面,可以查看该订单的所有预约情况。

						实	验室	智能	制造	MES 💈	系统						
亘	● 系统首页	✔ 完工上报 ×	✔ 上报/完工查询 *	• 🖌 🖌	所增设备 ×	✔ 设备	报修 ×	✓ 我的订	J单 ×	✔ 设备预约	ta ×						
系統管理																	
加工任务 ^			▲ 返回 荷約編	l-e	i	设备名称		日期		开始时间		结束时间		设备编号		预约审核是	否诵讨
新増订单			5501-2019-08-1	4-16-00-1	数控电	火花成形机。	¥.	2019-08-14		16:00		17:00		5501		505111502	
设备预约			5501-2019-08-1	4-17-00-1	数控电	以花成形机。	ŧ	2019-08-14		17:00		18:00		5501			
我的订单			5501-2019-08-1	4-18-00-1	数控电	1.火花成形机1.	ŧ	2019-08-14	ł	18:00		19:00		5501			
- 			5502-2019-08-1	2-15-00-1	数控低速度	走丝电火花线	切割	2019-08-12	1	15:00		16:00		5502			
「おた」「あぬ」			5502-2019-08-1	2-16-00-1	 数控低速; 	圭丝电火花线	:切里!	2019-08-12		16:00		17:00		5502		伝西	10 & # 7 &
							~										
设备管理		采油菜101 实验室102															
数据采集			数控电火花成形	教控低速走の	4电数控高速	电成型磨 超精	密成形平面 座庄	数控车床	CNC	雕刻机							
车间监控			0.PMK	X4688038	а м	ĸ	RE PK										
			开始	自结束	首	找						可选		已预	约	异常	预定成功
				08:00	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00
			2010 08 11	09:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00	22:00
			2013-00-11														
			2019-08-12	异常	异常	异常	异常	异常	异常	异常	异常	异常	异常	异常	异常	异常	异常
			2019-08-13														
			2019-08-14														
			2019-08-15														
			2019-08-16														

图1.16 预约查看

点击订单信息右侧的【打印】,显示该订单的预约信息(含有条码),如图1.17所示,在右键菜单上选择【打印】即可预览、打印带条码的纸质预约单(如图1.18所示)。



📈 条码打印	印 - Google	e Chrome	وسيستريدي	-						_ 0	X			
0 不安	全 222	.192.72.12:8080/SSN	1/Research1	ask/print	BarcodeBo	ookOrder.jsp?	orderId?	=090-1906155&c	:ompanyName=#	集文魁&con	. Q			
订单号	090-1906	155	客户名称	朱文魁			联系人	朱文魁						
联系电话	13400069	1525	订单状态	预约待审核	亥	•	创建时间	2019-06-15 23:42:44	4					
予页台	勾编号	设备名称	预约日期	开始时刻	结束时刻	预约审核是否证	重过	预约审核意见	审核人	确认使用				
5502-201 8-00-09-	19-06-15-0 00	数控低速走丝电火花线 切割	2019-06-15	08:00	09:00									
5502-201 9-00-10-	19-06-15-0 00	数控低速走丝电火花线 切割	2019-06-15	09:00	10:00									
5503-201 0-00-11-	19-06-15-1 00	数控高速成型磨床	2019-06-15	10:00	11:00									
5503-201 1-00-12-	19-06-15-1 00	数控高速成型磨床	2019-06-15	11:00	12:00									
											•			

图1.17 待打印的预约单信息



图1.18 预约单打印预览

在下部显示的订单的设备预约信息中,如果预约状态为"预约待审核",表示你的预约尚未通过设备 管理员的审核;预约信息的最右侧操作栏有【取消】按钮,如果该预约尚未审核通过,点击【取消】可以 取消该预约,如图1.19所示。但若预约已经审核通过,要取消预约须通过设备管理员来操作,如图1.20所 示。



				实	检室智能制	削造 MES 系	统				GF 修改密码	() #X84-
3	● 系统首页	✓ 完工上級 × ✓ 上报/完工査	8 × 🖌 🖌 新端	1设备 × 🖌 ✔ 设备折	:修 × 🖌 🖌 我的订单	× 🗸 设备预约 ×						
系统管理	¢											<u>^</u>
加工任务	订单状态: 预约待	审核 ▼		THE A	Real Land				41100 U.D.	The set of the set	18.15	
新增订单	3]準備写	11年名称 1962年	福戸名称	状況入	- 現現人唱語 13400059525	SCHL 1		83FF	10日1日1日	初期状態	20017F	70 5000
10 8 7610	030-13001212	201841	1.005	****	1340000323	· ·		ocinin	2010-00-12 13	125310 44 194		
(CHI)(CS												
我的订单												
完工上报												
上级/完工查询												
管理审核	¢											
设备管理	c											
10-12 G/H	,											
4-2014-10							-					
车间监控	10 🗸 «	< 1 /1 ⇒ ⇒ □ ∅			18	息					毎)	页 10 条,共 1 条
	形的编员	设备实验	日期	TTADRIE	(ATRM S	确定要删除预定吗?	201007/20	预约需核是否谨	13 15 811#	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	安約人	10.77
	5501-2019-08-14-1	6-00	2019-08-14	16:00	17:00		0000	775 540 102 HAL	2031		HI GOT	87.0
	5501-2019-08-14-1	7-00 数控电火花成形机床	2019-08-14	17:00	18:00	朝庭	取消					取消
	5501-2019-08-14-1	8-00	2019-08-14	18:00	19:00							NO.14
	5502-2019-08-12-1	5-00	2019-08-12	15:00	16:00		7					取消
	5502-2019-08-12-1	6-00	2019-08-12	16:00	17:00							
												取消
	5502-2019-08-12-1	数控低速走丝电火花线切割 7-00	2019-08-12	17:00	18:00	4						ADINI ADDINI

图1.19 取消设备预约

预约编号	设备名称	日期	开始时间	AND INC.	预约 ^{审核是否通过}	预约审核意见	审核人	損化
5501-2019-06-24-08-00-09-00	數控电火花成型机床		08:00	09.00				
5501-2019-06-24-09-00-10-00	数控电火花成型机床	2019-06-24	09:00	10:00	用			和以词版
5503-2019-06-24-08-00-09-00	数控商速成型磨床	2019-06-24	08:00	09:00	是			2022/14/6
5503-2019-06-24-09-00-10-00	教控商速成型磨床	2019-06-24	09:00	10:00	是			用以注册

图1.20 已审核通过的预约只能通过设备管理员取消

1.3.4 完工上报

设备预约审核通过后,用户可按照预约时间使用机床设备。机床使用完后,需点击【完工上报】菜单 项,打开完工上报页面,如图1.21所示,此时订单状态更新为"待上报"。

- 点击"完工上报"栏下的图标¹,进入如图1.22所示完工上报确认页面,勾选完工项,然后点击 【完工上报】。
- 若设备未使用,勾选未使用项,点击【未使用上报】。
- 完工上报项目通常与设备预约项目对应,可以分批多次上报。
- 对于没有通过本系统进行预约但实际使用了设备等特殊情况,可以点击【增加】按钮,手工输入 完工信息进行补报,如图1.23所示。
- 在完工上报时要确认设备完好或故障状态,如果出现设备异常或故障,对设备状态进行更改,并
 对故障进行描述。同时,要求在【设备管理】--【设备报修】菜单项下进行设备报修。

				实	验室智能	能制造 ME	S系统		☞ 修改	密码 🖉 叶文华~
		 新 	充首页 🛛 🗸	「完工上报 ×						
系统管理	<									
加工任务	^	序号	完工上报	订单编号	状态	客户名称	订单名称	联系人	联系人电话	创建时间
新增订单		1	*	104-190918-2	待上报	叶文华	2	叶文华	13852286170	2019-09-18 10:44:38
设备预约										
我的订单										
完工上报										
上报/完工查询										
管理审核										
设备管理	<									
数据采集	<									
车间监控	<									

图1.21 完工上报主界面



	实验室智能制造 MES 系统														
	● 系统首页	✔ 数据	下载 × ✔ 维修记录查:	目 × ✔ 故障恢复 ×	✔ 设备报修 >	✓ 完工上报 ×	✔ 新增订单 ×	✔ 设备预约 ×	✔ 我的订单 ×	✔ 预约审核 ×					
系统管理 <	♪ 巡回														
加工任务 ^							订单信息								
新聞订单	订单编	1 	090-190908-3			订单客户	朱文魁			013	(时间)	2019-09-08 14:48:33			
心体石的	联系	Л	朱文魁			联系人电话	13400069525			订单	名称	1			
6C1013923	订单划	徳	待上报			完工审核人									
我的订单	○ 端加 ×	未使用上报	2 完工上报			10 (c) (0 (c)	详细预约信息	C 100		1000001070	1.000.000			-	
完工上题		0	2004004704			193762W	204	日期	计划出了时	結束町同	上級状态 ▼	62990000	60	(準調]](本	
上报/完工查询	2		2001001761-	019-09-08-08-00-09-00		数控电火	201	9-09-09	00:00	10-00	10_L10	95X7			
管理审核 ^	3		2001001761-	019-09-08-10-00-11-00		数控电火花成形机床	201	9-09-08	10:00	11:00	待上报	完好			
预约查询	4	0	2001001761-2	019-09-08-11-00-12-00		数控电火花成形机床	201	9-09-08	11:00	12:00	待上报	完好			
Zillydridt	5		2001001761-2	019-09-08-12-00-13-00		数控电火花成形机床	201	9-09-08	12:00	13:00	待上报	完好			
DEVHIC															
完上审核			•										_		
订单查询															
设备管理 ^															
设备管理员维护															
设备详情															
BCHIND AR															
1771 HD 102 DD															
设备报修															

图1.22 完工上报确认页面

实验室智能制造 MES 系统														****
3	● 系统	前页 🖌 宛	LT IR ×	✔ 上报/完工查询 ×	✔ 新增设新 ×	✔ 设备折	B修 × 🛛 🖌 我的订单 ×	✓ 设备预约 ×	✓ 完工审核 ×	✔ 预约审核 ×				
系統管理 <	∽ 巡回													
加工任务 ^								订单信息						
新增订单		订单编号	090-19081	272			订单客户	朱文魁			创建时间	2019-08-12 13:58:20		
设备和约		联系人	朱文魁				联系人电话	13400069525			订单名称	测试1		
10.0017.00		1 (電影形 150)単10.00以 発上単化人 第上単化人 2 (保存并很快工(体先选择) 注意影响:2 (中国):10:2 (
我的订单	③ 增加	× 未使用上报	2 9	存并报完工(请先选择)				详细预约信息						
完工上报				放約編制	\$		预约设备		日期	213	出版计问	结束时间		上版状态 👻
上报/完工查询	1			5501 2040 02 44 5	7.00.48.00		思いたない いった 成長 (10) た		2010.08.14		7-00	18-00		10_E112
管理审核 ^	3	0		5501-2019-08-14-1	8-00-19-00		數控电火花成形机床		2019-08-14	1	8:00	19:00		待上报
预约查询	4			5502-2019-08-12-1	5-00-16-00		数控低速走丝电火花线切畫		2019-08-12	1	5:00	16:00		待上报
预约审核	5			5502-2019-08-12-1	6-00-17-00		數控低惠走丝电火花线切畫		2019-08-12	1	6:00	17:00		待上报
会工会结	6			5502-2019-08-12-1	7-00-18-00		数控低速走丝电火花线切塞		2019-08-12	1	7:00	18:00		待上报
761 mix	7			5502-2019-08-12-1	8-00-19-00		数控低速走丝电火花线切響		2019-08-12	1	8:00	19:00		待上报
订单查问														
设备管理 く														
数据采集 く														
车间监控														

图1.23 完工补报

根据完工上报情况,订单一共有5种上报状态,如图1.24所示。

						实验	合室 智 能 制	制 造	i MES 系 统	ē				GF 修改密码	* 28-
	● 系统算	(页 ✓ 完工)	上报×	✔ 上报/完工查询 ×	✔ 新增设备 ×	✔ 设备报	🕸 🗶 🖌 🖌 BRASIDA	<u>h</u> ×	✔ 设备预约 ×	✔ 完工审核 ×	✔ 預約审核 ×				
系统管理 <	∽ 返回														
加工任务 ^									订单信息						
新増订单	ŝ	丁单编号	090-1908127	72			订单春户	朱:	文魁			创建时间	2019-08-12 13:58:20		
心多新的		联系人	朱文魁				联系人电话	13	400069525			订单名称	测试1		
600000	1	「単状态	加速力率体包置达	1			完工軍核人	朱	汉聪						
我出生	0 7800	★ 未使用上版	1 (¥7)	F开接完工(请先选择)			25 Aug 17 Aug	洋坦	戦烈信息	F3 149		404/0	64-99-04/D		1.0711.04
完工上报				7507 2040 00 42 4	5 00 45 00			17181		E1 A8	719	500 500	5659K0FJ(0)		LIR(CO +
上报/完工查询	1			5502-2019-06-12-1	5-00-16-00		数控1回表定当电人化线			2019-06-12	1	5.00	18.00		10_110
管理审核へ	2	0		5502-2019-08-12-1	8-00-17-00		教会同志正当地人包线			2019-00-12	1	8-00	19:00		上版特単位
预约查询	4			5502-2019-08-12-1	7-00-18-00		教持任康告丝电火花线	けの思い		2019-08-12	1	7:00	18:00		未使用审核
Titutute	5	0		5501-2019-08-14-1	7-00-18-00		數控电火花成形机。	末		2019-08-14	1	7:00	18:00		未使用
DEVIDA	6			5501-2019-08-14-1	8-00-19-00		數控电火花成形机。	朱		2019-08-14	1	8:00	19:00		未使用
完工审核															
订单查询															
设备管理 <															
数据采集 く															

年四世代															

图1.24 上报状态

用户上报与确认完工信息后,状态更新为"上报待审核"状态,如图1.25所示,后续需要管理员对完工上报情况进行审核。

• 系	 ◆ 系統首页 ✓ 完工上报 × 													
序号	完工上报	订单编号	状态	客户名称	订单名称	联系人	联系人电话	创建时间						
1	†	104-190918-2	上报待审核	叶文华	2	叶文华	13852286170	2019-09-18 10:44:38						

图1.25 上报完成待完工审核



1.3.5 上报/完工查询

如图1.26所示,【上报/完工查询】让用户可以查看自己完工上报的订单状态,若设备管理员审核通过, 用户便可查看到订单状态更新为"订单完结";点击"查看"栏下的图标²⁶可以查看订单的详细信息,如图 1.27所示。

					实验室智能制i	眚 MES 系 统			CP (ब्रावेश्वरण्ड) 🧟
	承統	普页 🖌 🖌 完	I上报 × ✓ 上报/完Ⅰ	查询 × ✓ 新增设备	× ✔ 设备报修 × ✔ 我的订单 ×	✓ 设备预约 ×	工审核 × 🖌 ✔ 预约审核 ×		
系统管理	< 订前状态:	~	春户:	× 查找					
1工任务	^								
新增订单		查費	订单编号	春户名称	订单名称	联系人	联系人电话	创建时间	
设备预约	1	8	090-19081272	朱文魁	测试1	朱文魁	13400069525	2019-08-12 13:58:20	上报完成待完工审核
1000LTM	2	8	090-19080368	朱文魁	1	朱文魁	13400069525	2019-08-03 17:14:10	上报完成待完工审核
	3	8	090-19080366	朱文魁	11	朱文魁	13400069525	2019-08-03 16:28:03	订单完结
RLLR	4	8	090-19073056	朱文魁	11	朱文魁	13400069525	2019-07-30 18:29:39	订单完结
上报/完工查询	5	8	090-19073055	朱文魁	1	朱文魁	13400069525	2019-07-30 18:26:13	订单完结
里审核	^ 6	۵	090-19073054	朱文魁	1	朱文魁	13400069525	2019-07-30 18:22:19	订单完结
预约查询	7	8	090-19072951	朱文魁	111	朱文魁	13400069525	2019-07-29 20:05:35	订单完结
预约审核	8	8	090-19072950	朱文魁	发的规划回复的	朱文魁	13400069525	2019-07-29 10:58:50	订单完结
фТфія	9	۵	090-19072749	朱文魁	1	朱文魁	13400069525	2019-07-27 16:11:49	订单完结
26.L.W18	10	8	090-19072748	朱文魁	1	朱文魁	13400069525	2019-07-27 15:58:48	订单完结
订单查询									
备管理	٠								
据采集	<								
同监控									

图1.26 上报/完工查询

						实验	室智能制	造 ME	S系统						@ 修改密码	() *X
	 ● 系 	充首页 🖌 🖌 宍	T上版 ×	✓ 上报/完工查询 ×	✔ 新增设备 ×	✔ 设备报修	* 🖌 我的订单	 V 	设备预约 ×	✓ 完工审核 ×	✔ 預約审核 ×					
系統管理	<															
加工任务								i	订单信息 ——							
新增订单		订单编号	090-1908	1272			订单客户	爆文隶				êß	建时间	2019-08-12 13:58:	20	
2 8 560		联系人	朱文魁				联系人电话	13400069	9525			រប	单名称	测试1		
6C#1005		订单状态	上服完成将	寺完上軍核			売工审核人	朱文魁								
我出生	Ŕ	工审核审核意见	无													
完工上报																
上版/完上鱼向	1 II	报信息 💠 🕅 🕅	约信息													
管理审核 ^			预约	編号	预约设备	ł	日期			开始时间	结束时间		设备.	上报时间/h	上报总时	(间/h
預約查询	1	55	02-2019-08-	12-16-00-17-00	數控低速走丝电火	く花紙切割	2019-08-12			16:00	17:00			2	2	
初代ninite	2	58	02-2019-08-	12-18-00-19-00			2019-08-12			18:00	19:00					
1)COM144																
完工审核																
订单查询																
设备管理	<															
数据采集	< .															
车间监控																

图1.27 上报/完工订单信息

1.4 设备管理

1.4.1 设备详情

如果要查看实验室共享设备情况,点击【设备管理】─【设备管理】菜单项,进入如图1.28所示的设备清单界面,点击"操作"栏下的图标 2,进入如图1.29所示的设备详细信息页面。

					实	验室智能	制造 MES 系	统			œ	修改密码 🖉 朱文麗~
	● 系统首	顷	✔ 权限配置 ×	✔ 个人信息维护 × 🖌 🖌	设备详情 ×							
系統管理 <	 新增 	RM	□□ 设备信息	设备维修记录								
加工任务 《	序号	操作	设备编号	设备名称	拉制系统	设备类别	设备型号	设备品牌	设备价格	出厂日期	放置地点	工时费率 (元)
管理审核 く	1	2	2001001761	数控电火花成形机床	厂家自研	其他	ROBOTRM35	瑞士阿奇夏米尔				
设备管理 ^	2	2	2001001763	高速五坐标加工中心	海德汉ITNC 430M	加工中心	VCP710	海德汉ITNC 430M				
设备管理员维护	3	2	2005011533	數控低速走丝电火花线	AGIEVISION3	其他	E-CUT	瑞士阿奇夏米尔				
迎泰道德	4	2	2007004971	超高速磨床	SINUMERIK 840Dsl	磨床	HZ-Y150					
	5	2	2008001393	CNC離劇机	JD45	其他	書題400MTRT	北京精融				
新增设备	6	2	2012000271	超声辅助高速加工中心	SINUMERIK 840Dsl	加工中心	定制	DMG				
设备报修	7	2	2013000822	数控高速成型磨床	SINUMERIK 840D	磨床	MT408					
故障恢复	8	2	2016005139	超精密成形平面磨床	厂家自研	磨床	WAZA415X-NC					
维修记录查询	9	2	2018002921	车铣复合加工中心	SINUMERIK 840Dsl	加工中心	M35 MILLTURN/2000M	WFL				
设备信息及修改	10	2	SK50P	数控车床	广州数控GSK 980TDb	车床	SK50P					

图1.28 设备清单页面



				实验室管	目能制;	造 MES 系 统		☞ 修改密码	1 叶文华~
⊡		🗣 系统首页	✓ 设备详情 ×						
系统管理	<	③ 新増设备	设备信息	设备维修记录					
加工任务	^								
新增订单						订单信息			
设备预约		设备编号	2013000822		设备名称	数控高速成型磨床	设备类别	磨床	-
我的计单		工时百分比	0.0		计件百分比	0.0	出厂日期	日期格式:2000-01-01	
2012/01-01-01		设备数量	0		加工范围		控制系统	SINUMERIK 840D	
完工上报		设备型号	MT408		设备品牌		生产厂商		
上报/完工查询		使用年限	0		设备价格	0.0	年折旧率	0.0	
等理会按		工时费率	0		购买日期	日期格式:2000-01-01	设备状态	使用	-
目理単位		功率	0.0		部门号		使用日期	日期格式:2000-01-01	
设备管理	^	操作员工			制造日期	日期格式:2000-01-01	检查时间	日期格式:2000-01-01	
设备详情		放置地点			出厂编号				
设备报修		附录	请输入备注						
数据采集	<	L							
车间监控	<								

图1.29 设备详情

1.4.2 设备报修

设备发生故障时,需要进入【新增报修】菜单项填报设备故障情况,如图1.30所示,填写内容包括故障设备名称与固定资产编号、报修人、故障开始时间,如果能预估故障修复时间的,可填写故障预计结束时间,填写完成点击【保存】即可。

当设备报修之后,在故障期间设备不可预约。若已经预约并在预约当天依旧不可使用,在完工上报时 可以做未使用上报。

实验室智能制造 MES 系统													GF 修改密码	() #X86+
3	系统前	页 🖌 🖌 数3	吉下载 ×	✔ 维修记录查询 ×	✔ 故障恢复 ×	✓ 设备报修	× ✔ 完工上报 ×	✔ 新增订单 ×	✔ 设备预约 ×	✔ 我的订单 ×	✔ 預約审核 ×	✔ 上报/宛工查询 ×		
系統管理 <	⑤ 新增报	16 E Q	新维修记录											
加工任务 <	同提交													
管理审核 く		_				_		设备报修						
设备管理 ^		设备名称					设备编号				报修人	未文魁		
设备管理员维护		故障开始时间	2019-09-08	B		m	预计故障结束时间	选填			m			
设备详情		故障说明	请输入故障	院明										
新增设备		(m.)+	请输入备注											
设备报修		留注												
故障恢复														

图1.30 新增报修

【设备维修记录】页面可以查看所有的设备维修记录,如图1.31所示。

					实验旨	と智能制 ぬ	造 MES 系 쇠	充				GP 修改密封	i 🕼 朱文勳~
3	● 系统首页	✔ 数据下载 ×	✔ 维修记录查询 ×	✔ 故障恢复 ×	✓ 设备报修 ×	✓ 完工上报 ×	✔ 新增订单 ×	✔ 设备预约 ×	✔ 我的订单 ×	✔ 預約审核 ×	✔ 上报/完工查询 ×		
系統管理 <	新增报修	□ 设备维修记录											
加工任务 <	设备名称:		- #	X (1)	查找 清空								
管理审核 <		0.00	-	0.000		故障开始的	时间	故障结3	束时间	#5	楼人	维修	ا ت
设备管理 ^	1	2007004	971	超高速磨印	R.	2019-09-	-06	2019-0	19-20	E	理员	故国家	÷
设备管理员维护													
设备详情													
新增设备													
设备报修													
故障恢复													
维修记录查询													

图1.31 设备维修记录



1.5 车间监控

1.5.1机床监测

点击【机床监测】,进入如图界面,点击机床名称可进入详细界面。

		实验室智能制造 //	ES 系 统	2 体政密码 🖉 當理的
	◆ 系统首页 ✓ 数据清空 × ✓ 机床盘测 ×			
系统管理	<			
加工任务	د	机床实	民时状态显示	
管理审核	< .	2019 年 12 月	21日 21:17:47 星期六	
设备管理	<			
数据管理	FANILICHITCH	宣法工业行机工中心。	招吉林的宣法加工中心。	粉惊喜清武刑庭亡
车间监控	FANOCIULHIC	向迷五王亦加上中心	袒尸辅助向迷加上中心	数控向迷风 空磨床
机床监测	机内	ifi chi D	회 ·보ID	ill chip
数据显示	Distric	UWAIF	U MARIE	Vetr
任务统计	、 机床名称	机床名称	机床名称	机床名称
	数控系统	数控系统	数控系统	数控系统
	开机状态	开机状态	开机状态	开机状态
	运行模式	运行模式	运行模式	进始速度
	主轴转速倍率	主轴转速倍率	主轴转速倍率	进给倍率
	进给速度	进给倍率	进给倍率	报警数量
	报警编号	报警编号	报警编号	报警信息

图1.32 机床监测



图1.33 机床监测

1.5 帮助

如需帮助,点击左侧【帮助】,进入如图界面,下载帮助文档。





管理员用户使用手册

管理员用户的基础操作参见普通教职工用户部分的使用说明。

2.1 系统管理

2.1.1员工管理

员工管理可以查询所有可以使用该系统员工的基本信息,也可以对员工的基本信息进行修改,同时也可以增加新员工的基本信息,点击【员工管理】如图2.1,点击【新增员工】如图2.2所示。

				实验室	習能制造 MES 系统		☞ 修改密码	⑦ 个人资料→
⊒	● 系统首页	✔ 系统用户管理 ×	✔ 员工管理 ×	✔ 权限配置 ×				
系统管理 ^	□ 员工信息	○ 新増员工						
系统用户管理	请输入员工姓名	关键字	査询					
权限配置		操作	灵	工编号	员工名称	所屬部门	手机号码	
员工管理	1	2 ×	702	200557	高长水	机械制造及其自动化系	13605193590	
部门管理	2	2 ×	702	200573	尹明德	设计工程系	13605146798	
A 1 (1990)	3	2 ×	702	200579	朱如鹏	设计工程系	13915979657	
	4	X	702	200580	徐龙祥	设计工程系	13951749486	
著戶信息	5	2 ×	702	200596	朱荻	机械制造及其自动化系	84896866	
科研任务 ^	6	2 ×	702	200618	刘苏	设计工程系	13705160637	
新增订单	7	2 ×	702	200619	防病发	设计工程系	13814021138	
设备预约	8	2 ×	702	200628	易志东	学院机关	13182809880	
我的预约	9	2 ×	702	200643	何宁	机械制造及其自动化系	13505199023	
预约查询	10	2 ×	702	200647	杨桂珍	机械电子工程系	13851843727	
新始加速波								
DC 944100								
完上已极								
完工审核								
订单查询								
上报/完工查询								
订单查询	10 💌 🔍	< 1 /20 →	» g				毎	页 10 条,共 194 条
生产订单								
工程数据								

图2.1 员工信息

				实验	☆室智能制造MES ፤	系统			@ 惨改密码	● 个人资料~
Ξ	 系统首页 ✓ 系统 	相户管理 ×	✔ 员工管理 ×	✔ 权限配置	x					
系统管理 ^		曾员王								
系统用户管理	日原方	_								
权限配置	UN DATE				添加层	I				
员工管理	员工编号※			员工姓名※		所履部门※		手机号※		
部门管理	性別⊙男()女		出生日期	m	学历水平	本科 🔻	由日午前		
◇人信用维护	办公室电话 相式:02	25-88888888 頭	88888888	地理		QQ				
abuta Atrain										
當户·信息										
科研任务 ^										
新增订单										
设备预约										
我的预约										
预约查询										
预约审核										
完工上报										
完工审核										
订单查询										
上报/完工查询										
订单查询										
生产订单										

图2.2 新增员工

2.1.2系统用户管理



点击【系统用户管理】进入本系统的用户管理界面,该界面包含用户列表和注册新用户两个页面。如 图2.3所示,用户列表显示已注册用户的账户信息。如图2.4所示,注册用户是为新用户分配系统账号和初 始密码。默认的用户账号和密码均为工号,工号可从员工清单中选择。设置完成点击【保存】即可。

			实验室智能制造 M	ES 系 统	r #2286 🧕
	● 系统普页	✓ 系统用户管理 ×			
統管理	▲ 用户列表	() 注册新用户			
系统用户管理	名称	東海			
权限配置		操作	用户名	员工号	员工姓名
员工管理	1	2 ×	70200005	70200005	袁智强
25/199720	2	2 ×	70200557	70200557	商长水
	3	X	70200573	70200573	尹明德
个人信息维护	4	2 ×	70200579	70200579	朱如翳
有户信息	5	2 ×	70200580	70200580	徐龙祥
工任务	۲ 6	2 ×	70200596	70200596	朱荻
理审核	۲ (2 ×	70200618	70200618	刘苏
8.000	8	2 ×	70200619	70200619	助调整
	9	2 ×	70200626	70200626	卜林生
居来集	< 10	X	70200628	70200628	易志东

图2.3 用户列表

	实验室智能制造 MES 系统												
	Ⅰ ✓ 系统用户管理	× 🗸 权限配置 ×	✔ 员工管理 ×	✔ 部门管理 ×	✔ 个人信息维护 ×	✔ 设备类型维护 ×	✔ 客户信息 ×	✔ 客户信息操作 ×	✔ 新增订单 ×	✔ 设备预约 ×	✔ 我的订单 ×	✔ 预约审核 ×)	1
系統管理 ^	□ 用户列表 〇	注册新用户											
系统用户管理													
权限配置						注册用户	1						1
员工管理	用户号		70205886				员工号	70205886	i de la companya de l				1
部门管理	员工名称		朱文鬆				新密码						
A 1/0/0401A	密码确认												
1.VIERIE													
设备类型维护													

图2.4 注册用户

2.1.3权限配置

分配好用户号和初始密码后,需要对用户分配系统的操作权限。点击右侧菜单栏【权限配置】后出现 如图2.5所示的页面,在页面中间部分是系统权限选项。首先需要选择权限被授予者和权限授予者的姓名, 然后选择需要为用户分配的系统权限,在该权限下点右键出现【赋予权限】按钮,点击即可赋予响应权限, 如图2.5所示。删除权限只需在右侧权限清单中勾选已赋予的权限,同样点右键,再点击【删除权限】即可, 如图2.6所示。







图2.5 赋予系统登陆人员权限

图2.6 删除系统登陆人员权限

2.1.4部门管理

【部门管理】是对学院各系和部门基本信息进行管理,如图2.7所示;点击【新增部门】可以对其进行 扩充,如图2.8所示。

				实验室智能制造/	MES 系 统		G 修改密码 🖉 个人资料~
ī	● 系统前页 ✓ 系统用户管理 ×	√ ₫	1管理 × 🖌 🖌	权限配置 × 🖌 🖌 前门管理 ×			
系统管理 ^	部门信息						
系统用户管理	🖃 🗁 机电学院		操作	部门编号	部门名称	上级部门	部门级别
权限配置	一 🄛 学院机关						
员工管理		1	2	056	实验室	05	2
1007 HOSTAN		2	2	0560	101	056	2
	■ 机械电子上程系	3	2	0561	102	056	2
个人信息维护							
客户信息	□ > 实验室						
科研任务 ^	- 📑 101						
新增订单	102						
设备和约							

图2.7 部门信息

					实验	室智能	; 制 造 MES 系 统			@ 修改密码	
		● 系统首页	✔ 系统用户管理 ×	✔ 员工管理 ×	✔ 权限配置 ×	🗸 部门管	₫×				
系统管理	^	□ 部门信息	新增部门								
系統用户管理		Q /8/2									
权限配置		DK17					添加新部门				
员工管理		部门编号	10个以内字符			部门名称 2	0个以内汉字	上級部门ロ			
201/144/10		部门层次	第二层		*	部门领导		是否关键部门	是		Ψ.
60] 管理 个人信息维护		附录	请输入备注								
客户信息											
料研任务	^										

图2.8 新增部门

2.1.5个人信息维护

如图所示,点击【个人信息维护】按钮可以修改个人的基本信息,如图2.9所示。

		实	验室智能制造MES系	系统		(2) ^ ABH-
	● 系统首页 ✓ 机水采集	(× 🖌 🖌 记录显示 × 🖌 🖌 机水皿用 ×	✓ 約照下数 × ✓ 个人结磨维护	-		
系统管理	^		个人国	2		
KAND" TET			m 192	R.		
REAL PROPERTY.	用中語号	NLJS05003		用户姓名	超级用户	
员工管理	Willes V D			联络和中国		
能门管理						
个人组织组织						
aks/~63,63.						



图2.9 个人信息维护

2.1.6客户信息

本系统中客户包括内部客户和外部客户。机电学院用户为内部客户。如果需要查询和增加客户信息, 如图2.10,点击【客户信息操作】菜单项,可查看所有客户信息,点击【新增客户】页面,进入如图2.11 界面,输入相关信息(其中底色黄色的为必填项),点击【保存】按钮。

				实验室智能制造	MES 系 统		C2 修改击罚 🖉 管理员
Ē	● 系统首页	✔ 客户信息	× 🗸 员工管理 × 🖌 系统用户管理 ,	✓ 客户信息操作 ×			
系统管理	* 素白信息	0 新聞家白					
系统用户管理	客户名称 语读	入客户实际关键字	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
权限配置	序号	操作	客户编号	賽户名称	联系人	联系人电话	是否内部客户
员工管理	1	2 X	001	管理员	管理员	13288888888	12
95/1 9/1 8	2	2 X	002	傳玉灿	傳玉灿	13851495604	22
	3	2 X	003	徐俊珠	徐俊珠	13951085824	是
个人信息举护	4	X	004	唐敦兵	唐敦兵	13776639985	是
设备类型维护	5	2 X	005	郭宇	郭宇	13951684919	是
客户信息	6	≥ ×	006	于敏	于敏	13851815817	是
有户信息操作	7	2 X	007	易志东	思志东	13182809880	是
INT COM	8	2 X	008	具资料	吴贤莉	13915962653	是
MULTER	9	2 X	009	余亚平	余亚平	13813846667	是
管理审核	< 10	2 X	010	黄念一	黄金一	13814043883	是
设备管理	<						

图2.10 客户信息

			实验室智能	制 造 MES 系 统			GP 修改密码	全部 张全和~
	● 系统首页 ✓ 客户	信息 ×						
系统管理 个	(1) 有户信息 〇 新增	客户						
个人信息维护	12/2/2							
客户信息	100 10077			法加索户				
加工任务 〈	客户编号"	不必填写, 此项自动生成!	客户名称*		企业类型"	其他		*
en TEI da inte	联系人*		联系电话*	025-88888888888813612345678	是否内部客户	是		*
昌理県叙	法人代表		传真或电话		邮编			
设备管理	成立时间	日期格式: 2000-01-01	职工人数		主营业务			
数据采集 く	网络地址		客户建议		详细地址			
车间监控								

图2.11 新增客户信息

2.1.7设备类型维护

如果需要增加新的设备类型,点击【设备类型维护】,进入如图2.12,点击新增,进入如图2.13.

					实验室管	g 能 制 造 MES 系 统		☞ 修改密码
	● 系统首页	✔ 客户信息 ×	✔ 员工管理 ×	✔ 系统用户管理 × 🛛 🖌	名户信息操作 ×	✓ 设备类型维护 ×		
系統管理 ^	▶ 新増							
系统用户管理	序号	-	操作			炎型编号	设备类型	
权限配置	1		×			Wheel	8)40初	
员工管理	2		×			Welding	理机	
部门管理	3		×			Tapping	攻丝机	
へ人信息推拍	4		×			Slotting	插床	
	5		×			Sawing	锯床	
设备类型维护	6		×			Press	压力机	
客户信息	7		×			111	222	
客户信息操作	8		×			Milling	铣床	
加丁仟务 〈	9		×			Line	线切割	
*****	10		×			Lathe	车床	
设备管理 《								
数据管理 <								
车间监控(
任务统计 《								

图2.12 设备类型



			实验室智能制造MES	5 系 统		@ 修改密码
Ξ	● 系统首页 ✓ 设备学	线型维护 ×				
系统管理 ^	🖌 保存 🛛 🖍 返回					
系统用户管理			新增	设备类型		
权限配置	类型编号	如Grinder		设备类型	如磨床	
员工管理						
部门管理						
个人信息维护						
设备类型维护						
客户信息						
客户信息操作						
加工任务 〈						
管理审核 〈						
设备管理 〈						
数据管理 〈						
	-					

图2.13 新增设备类型

2.2 管理审核

2.2.1预约查询

如图2.14所示,【预约查询】可以查看整个系统所有的预约情况。设备管理员查看系统的预约情况, 根据具体的情况确定设备的使用时间,然后进行下一步的【预约审核】操作。

				\$: 验室	智能	制造	MES	系统								地码	1 * XX
3	● 系统首页	✔ 员工管理 ×	✔ 預約查询	к														
系統管理 <		-	1.0															
加工任务 〈		0 14	n is															
管理审核 ^																		
7085311149		1000010	1 实验室	02														
预约审核		数控电火花成形 数注	2低速走丝电 数 k花线切割	2高速成型暗 超 床	精密成形平面 館床	数控车屏	E CNC	開刻机										
完工审核					-		_	_				_						
订单查询		开始	前端來	(ii)	ŕć.						可透	\sim	88	日期的	异常			
- 記名管理 く			08:00 09:0	0 10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00	21:00			
数据采集 く		2019-08-12		52	52	52	52			52	52	52	52	52	52			
车间监控		2019-08-13																
		2019-08-14									朱文魁	朱文魁						
		2019-08-15																
		2019-08-16																
		2019-08-17																
		2019-08-18																
		2019-08-19																
		2019-08-20																
		2019-08-21																

图2.14 预约查询

2.2.2预约审核

【预约审核】主界面可以查看所有的订单信息,如图2.15所示。设备管理员需要对用户生成的订单依次进行的审核。

						实验旨	と智能制法	造 MES	系统			GF 修改密码	*
=	● 系统前3	E 🖌 🕅	統用戶管理 ×	✔ 员工管理 ×	✔ 預約查询 ×	✓ 預約审核 ×	✔ 设备预约 ×	✔ 新増	订单 ×				
系统管理 <													
加工任务 〈		审核	订单编号	客户名	郗	订单约	名称		联系人	联系人电话	创建时间	状态	
管理审核 ^	1	E	090-19081273	朱文	틴	1			建文兼	13400069525	2019-08-12 14:40:41	预约待审核	
死り曲明 死丁申校 丁申告的 必能管理 乾武不幸 乾武不幸 た 「 中 た 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、]									L	

图2.15 预约审核主界面



作为设备管理员,可以点击审核进入预约审核操作界面,如图2.16示,设备管理员根据实际情况对此 订单进行审核,确认时间没有冲突无误的情况下可赋予该订单审核通过,若该订单不合理,管理员可以赋 予该订单审核不通过。修改预约时间这一项给设备管理员权限让其根据实际情况来调整预约时间。

					实	验室智能制	造 MES	系统			GP 修改的	56) 🔬 👔 🖓 🖏
ī	• 2	K统莆页 ✓ 系(充用户管理 ×	✓ 员工管理 × ✓ 预约	查词 × 🖌 🖌 預約3	翁核 × ✓ 设备预约 ×	✔ 新增3	L ×				
系统管理	۲ ش (#	存审核意见 曲	修改预约时间	∽ 返回								
加工任务	۰.						订单	信息				
管理审核	^	订单编号	090-19081273			订单赛户	朱文魁			创建时间	2019-08-12-14:40:41	
预约查询		联系人	朱文魁			联系人电话	13400069525			订单状态	预约待审核	
Eliferteite												
DESIMAR		预约编	6	预约设备	日期	开始日期		结束日期	是否通过(未)	事核点击全是/否)	请输入审核意见	审核人
完工审核	1	5501-2019-08-17	-13-00-14-00		2019-08-17	13:00		14:00		是		
订单查询	2	5501-2019-08-17	-14-00-15-00	數控电火花成形机床	2019-08-17	14:00		15:00		是		
设备管理	۲ 3	5501-2019-08-17	-15-00-16-00		2019-08-17	15:00		16:00		문		
No 17 al 40												
KLED 74.9C												
车间监控												

图2.16 预约审核操作界面



图2.17 修改预约时间

2.2.3完工审核

如图2.16所示,设备管理员需要对完成完工上报的订单进行审核,【完工审核】主界面显示所有上报 完工的订单。设备管理员需对每一单确认无误后进行完工审核,完工审核完成后,若所有项都已审核通过, 订单状态更新为"订单完结",否则更新为"待上报"如图2.18所示。

					实验室智能制造/	MES 系 统			GF 修改密码	*** *
	● 系统首页	✔ 系统用户管	理 × 🖌 🖌 员工管理	× ✔ 预约查询 ×	✓ 预约审核 × ✓ 设备预约 × ✓	✓ 新增订单 × ✓ 完工审核 ×				
系统管理	<									
加工任务	<	审核	订单编号	賽户名称	订单名称	联系人	联系人电话	创建时间	状态	1
管理审核	1		090-19080368	朱文魁	1	朱文魁	13400069525	2019-08-03 17:14:10	上报完成待完工审核	
预约查询	2	E	090-19081272	朱文魁	测试1	朱文魁	13400069525	2019-08-12 13:58:20	上报完成待完工审核	
预约审核										
完工审核										
订单查询										
设备管理	c									
数据采集	ĸ									
车间监控										

图2.18 完工审核主界面



			实验	室智能制	造 MES 系系				C2 傳改	861 👔 AXE-
38	● 系统相页	2条评语 * 🗸 新增设备 * 🖌 3	2番报修 × 🖌 🖌 故障恢复 ×	✓ 维修记录查询 ×	✓ 新增订单 ×	✓ 设备预约 * ✓ 我的订单 *	✓ 完工上报 ×	✓ 完工审核 ×	✓ 预约审核 *	
系統管理(曲审核通过 曲道	国修改 「 返回								
加工任务 《					订单信息					
管理 审核 ^	订单编号	090-190911-1		订单客户	朱文魁		1.000 E	⊜ 2019-09	-11 09:31:46	
预约查询	联系人	朱文魁		联系人电话	13400069525		订单名	R 1		
Without a	订单状态	上服侍事核		完工审核人	朱文魁					
完工审核	完工审核审核意见	请输入审核意见								
订单查询	三 上报信息 🔤 新	與約價息								
設备管理 く	1	预约编号	预约设备	E	明	开始时间	结束时间	上报状态 👻	设备状态	故障描述
教研究像(1 200	1001761-2019-09-11-10-00-11-00	數控电火花咸形机床	2019-0	9-11	10:00	11:00	上报待审核	完好	
	2 200	1001761-2019-09-11-09-00-10-00	数控电火花成形机床	2019-0	19-11	09:00	10:00	上报待审核	宛好	
中间面投	3 200	1001761-2019-09-11-08-00-09-00	数控电火花成形机床	2019-0	9- 1 1	00.80	09:00	上报侍审核	完好	
	20 - 6	1 /1 = = 0								每页 20 条共 3 条

图2.19 完工审核通过

2.2.4订单查询/操作

如图2.7所示,点击订单查询可以查询所有订单信息,可以根据订单状态以及客户名称进行搜索。点击 查看按钮,可查看订单的具体信息,如图2.20所示。对于订单中预约的最早时间早于当前时间,且没有没 有报过完工信息的,可以点击删除订单,将此订单的预约信息删除,一旦删除预约不可恢复。

					实到	金室智能制	造 MES 줅	ξ统				CF #630855 😭 4:286-
III 系统管理	• 55	m页 V	/ 订单查询/操作 ×	× 214								
加工任务 管理审核	~ 11±0.00:	**			de mite da	277 88 49 KM	194 107 1	Francis and	202	Gireenia	4-191	42.95
预约查询	唐写	8	NUAA-190906-1		4/~28	11	秋东へ	- 秋赤人电运 11	#XIII 1	2019-09-06 16:01:56	1	状の
预约审核	2	8	104-190916-1	已删除		测试	叶文华	13852286170	1	2019-09-16 14:56:33		日删除
完工审核	3	8	090-190916-26	上振待审核		水电费从	朱文魁	13400069525	1	2019-09-16 18:41:56		上报待审核
订单查询/操作	4	8	090-190916-25	已删除	1000	不是	朱文魁	13400069525	1	2019-09-16 18:41:07		已删除
2423	۶ 5	8	090-190916-24	待上报	1020	算法	朱文魁	13400069525	1	2019-09-16 18:40:30	0Cr1711	待上报
	6	8	090-190916-23	已删除		的	朱文魁	13400069525	1	2019-09-16 18:30:02	0Cr13	已删除
欧洲米莱	° 7	8	090-190916-22	已删除	1040	11	朱文魁	13400069525	1	2019-09-16 18:12:51	0Cr17	已删除
车间监控	8	8	090-190916-21	预约侍审核	1000	1	朱文魁	13400069525	1	2019-09-16 17:49:37	1	预约待审核
	9	8	090-190907-20	上报待审核		189	建文泉	13400069525	1	2019-09-07 15:08:14	0Cr17	上报待审核
	10	8	090-190906-9	预约持审核	s d	11	朱文魁	13400069525	1	2019-09-06 10:24:10	0Cr17	预约待审核

图2.20 订单查询

					实验室智能	制造 MES 系统	ž				@ 修改密码	() #X18-
⊒	• 系	荒首页 📝 🗸 🚺	单查询/操作 ×									
系统管理 〈	♪ 近回	1 🗙 删除订单	1									
加工任务 〈						订单信息						
管理审核 ^		订单编号	NUAA-190906-1		订单春户	管理员			创建时间	2019-09-06 16:01	:56	
7544700		联系人	管理员		联系人电话	11			订单名称	11		
加的查询		订单状态	上报待审核		完工审核人							
预约审核	-	T She She She	无									
完工审核		1241304130800										
订单查询/操作	⊞ ±	报信息 🗔 预	均信息									
设备管理 <			预约编号	预约设备	日期	开始时间	结束时间	设备上报时	ti@/h	-报总时间/h	设备状态	故障描述
W1-107.00	1	2001001761	-2019-09-08-15-00-16-00		2019-09-08	15:00	16:00				完好	
*****	2	2001001761	-2019-09-08-16-00-17-00	数控电火花成形机床	2019-09-08	16:00	17:00	3		3	完好	
车间监控	3	200100176	-2019-09-08-17-00-18-00		2019-09-08	17:00	18:00				完好	

图2.21 订单信息

2.3 设备管理

2.3.1设备管理员维护

如图2.22所示,【设备管理员维护】对各设备的管理人员信息进行维护。



		实	验室	智能制造 ME	S系统		「修改密码 条文魁、
亘	 系統首页 ✓ 员工管 	理× N	✔ 系统用户管	『理 × ✔ 权限配置 ×	✓ 预约查询 ×	✔ 设备管理员维护 ×	
系统管理 ^	💪 刷新	100		4+ h			A
系统用户管理		以 笛	官理贝纳	在扩			
权限配置		② 増加					
员工管理			操作	员工编号	员工名称	所属部门	手机号码
部门管理		1	×	70205886	朱文魁	机械制造及其自动化系	13400069525
个人信息 维护 客户信息							
加工任务 〈							
管理审核 ^	┣ 加工中心						
预约查询							
预约审核							
完工审核							
订单查询/操作							

图2.22 设备管理员维护

2.3.2设备信息维护

如图2.23所示,【设备信息及修改】可以查看所有数控机床的详细信息。在操作这一列中点击第一个 按钮可以修改设备的基本信息,然后保存即可,如图2.24所示。

						实	验室智能制	」造 MES 系	统				G r #83	1866 🖉 #22#	
3	 系统 	道页	✓ 设备详情 ×	✔ 新增设备 ×	✔ 设备	报修 × 🖌 🖌 故障恢复	₹ × 🖌 🖌 维修记录查询	× ✔ 新增订单 ×	✔ 设备预约 ×	✔ 我的订单 ×	✔ 完工上报 ×	✔ 完工审核 ×	✔ 预约审核 ×	✔ 订单查询 ×	
系統管理 《	O 8/12	设备	🖂 设备信息	设备维修记录											
加工任务 《	序号	操作	设备编号	设备	當称	控制系统	设备类别	设备型号	设备品牌	设备价格	出厂日期		放置地点	工时農率 (元)	
管理审核 ^	1	2	2001001761	数控电火花	成形机床	厂家自研								20	
预约查询	2	2	2001001763	高速五坐标	加工中心	海德汉ITNC 430M									
预约审核	3	2	2005011533	數控低遭走丝	电火花线	AGIEVISION3									
完工审核	4	2	2007004971	超高速	磨床	SINUMERIK 840Dsl									
订单查询	5	4	2008001393	CNCN	制机	JD45									
2042钟30	6		2012000271	超声辅助高达	き加工中心	SINUMERIK 840Dsl		定制	DMG					1	
KWER "	1		2013000822	較好空間進出 +TX第500c0111/	北田磨床	SINUMERIK 840D								111	
必將當坦氏如即	0		2016005139	加持な10/0	中国関連	SINUMERIK 8400-4		M35 MILTURN	WEI					1	
设备详情	10	2	SK50P	+1/2(日)	ER.	广州教神GSK 980TDb		M35 MILTORY	with the second se						
新增设备						////									
设备报修															
故障恢复															
维修记录查询															
数据采集 <															
车间监控 <															
车间监控 <															

图2.23 设备详情

		实验	室智能制	造 MES 系 统		(2) 修改者	弱 🧟 小人資料~
ī	 系统首页 ✓ 设 	备管理员维护 × 🖌 🖌 🧹 设备报修 ×					
系统管理 <	新增设备 副 该	指信息 设备维修记录					
科研任务 〈		- 10-5248-4%					
生产订单 〈		 OCIMINEND 		订单信息			
工程数据 《	设备编号	5501	设备名称	數控电火花成形机床	设备类别	CC	~
生产管理 〈	工时百分比	0.0	计件百分比	0.0	出厂日期	日期偕式:2000-01-01	
0.000	设备数量	0	加工范围		设备规格	厂家白研	
CO-FE DE	使用年期	0	10-10-10-145	0.0	生が) 腐 年折旧率	0.0	
年间温望	是否关键设备	是 🗸	购买日期	日期権式:2000-01-01	设备状态	使用	*
设备管理 ^	功率	0.0	部门号		使用日期	日期偕式:2000-01-01	
设备管理员维护	操作员工		制造日期	日期楷式: 2000-01-01	检查时间	日期指式: 2000-01-01	
设备详情	放置地点		出厂编号				
新增设备	附录	请输入备注					
设备报修	L						
80882240 <							
AMETOR .							

图2.24 修改设备信息

点击【新增设备】可以增添新设备,填写完保存即可。



			实	验者	と 智能 制	」造 MES 系 统		C	7 修改密码	2010年1月11日
⊒	🗣 系统普页 🛛 🖌 设	备管理员维护 ×	✓ 设备详情 × ✓ 设备	报修×						
系统管理 <	◎ 新増设备 💠 识	·新信息 设计	新维修记录							
科研任务 〈	□ / 保力									
生产订单 〈						新增设备				
工程数据 〈	设备编号				设备名称		设备类别	CC		*
/+立等78	出厂日期	日期偕式:2000-0	1-01		加工范围		设备规格			
	设备型号				设备品牌		生产厂商			
仓库管理	使用年限				设备价格		年折旧率			
车间监控	是否关键设备	是		*	购买日期	日期指式:2000-01-01	设备状态	使用		*
心在感到	功率				部门号		使用日期	日期楷式:2000-01-01		
KUBA	操作员工				制造日期	日期指式:2000-01-01	检查时间	日期格式:2000-01-01		
设备管理员维护	放置地点				出厂编号					
设备详情	附录	请输入备注								
新增设备										
设备报修										
数据采集 〈										

图2.25 新增设备

2.3.3新增设备

除了在【设备详情】菜单项下添加设备外,还可以在【新增设备】菜单项下添加设备,如图2.26所示。 所有操作均一样。

			实验》	室智能制	削造 MES 系 统		@ 修改密码	2010年
亘	 系统首页 	′设备管理员维护 ×	✔ 设备详情 × ✔ 设备报修 ×	✓ 新増设备	x			
系统管理	く 🔒 保存							
科研任务	د 🗖 ا				新增设备			
生产订单	设备编号			设备名称		设备类别	CC	*
T 2+	出厂日期	日期橋式:2000-01	-01	加工范围		设备规格		
工程数据	く 没留型号			设备品牌		生产厂商		
生产管理	< 使用年限			设备价格		年折旧率		
☆☆☆ 500	是否关键设备	문	*	购买日期	日期楷式:2000-01-01	设备状态	使用	*
GATEAE	功率			部门号		使用日期	日期档式:2000-01-01	
车间监控	操作员工			制造日期	日期指式:2000-01-01	检查时间	日期指式:2000-01-01	
设备管理	∧ 放置地点			出厂编号				
设备管理员维护	附录	请输入备注						
设备详情								
Mitta Lagas								
设备报修								

图2.26 新增设备

2.3.4设备报修

如图2.27所示,【设备报修】是对发生故障的设备进行报修,填写故障设备名称,故障设备编号,报 修负责人,故障开始和预计结束时间等,填写完成点击保存即可。

					实验室	と 智能制造	造 MES 系 纲	ŧ				GP 修改密码	() #X M -
3	● 系统首页	✓ 数据下载:	* 🖌 維修记录查询 *	✓ 故障恢复 ×	✓ 设备报终 ×	✓ 完工上报 ×	✔ 新增订单 ×	✔ 设备预约 ×	✔ 我的订单 ×	✔ 预约审核 ×	✔ 上报/宛工查询 ×		
系统管理 <	新增报终	□ 设备维修证	1.										
加工任务 <	- 提交												
管理审核 く					_		设备报修						
没貨管理 ^		设备名称				设备编				报修人 另	这態		
设备管理员维护		都开始時间月 2019-				投计故障结束时间	リンは現						
设备详情		故障说明「南临」	、武明率记明										
新增设备		· 清给/	备注										
设备报修													
故障恢复													
维修记录查询													
数据采集 へ													
机床采集													
记录显示													
数据下载													
车间监控 <													

图2.27 新增维修记录

如图2.28所示,【设备维修记录】可以查看所有的设备维修记录。



				实验室	室智能制造	眥 MES 系 緍	充				@ 修改密码	() #X8-
3	● 系统首页	✔ 数据下载 × ✔ 绀	封修记录查询 × 🖌 ✔ 故障恢复 ×	✓ 设备报修 ×	✓ 完工上报 ×	✔ 新環订单 ×	✔ 设备预约 ×	✔ 我的订篇 ×	✔ 预约审核 ×	✔ 上报/完工查询 ×		
系統管理 <	 新增振修 	□ 设备维修记录										
加工任务 《	设备名称:		<u> </u>	查找 清空								
管理审核 く		0.mm	Constant		故障开始的	时间	故障结线	期时间	8	修人	维修状态	
设备管理 ^	1	2007004971	超高速磨	床	2019-09-	06	2019-0	9-20	1	理员	故障中	
设备管理员维护												
设备详情												
新環设备												
设备报修												
故障恢复												
维修记录查询												
数据采集 ^												
机床采集												
记录显示												
数据下载												
车间监控(
记录显示 数据下载 车间监控 <												

图2.28 设备维修记录

当设备报修之后,在修时间段不可预约,若已经预约并在预约当天依旧不可使用,在完工上报进行未 使用上报。

2.3.5故障恢复

当设备维修好后,需要进行填写故障恢复,点击【故障恢复】,进入图2.29界面,点击故障撤销进入 故障撤销界面,如图2.30。故障结束时间默认当天,若需修改自行修改,点击提交即可撤销。

					实验室	智能制法	造 MES 系 约	ē				(2 163385) 👔 ROB-
3	● 系统普页	✔ 数据下载 ×	✔ 维修记录查询 ×	✓ 故障恢复 ×	✔ 设备报修×	✔ 完工上报 ×	✓新增订单 ×	✔ 设备预约 ×	✔ 我的订单 ×	✔ 预约审核 ×	✔ 上报/完工查询 ×	
系统管理	《 设备名称:		*									
加工任务	《 序号	設建設制	设备编号		设备名称		設建开始目前同		故障结束时间		报维人	维修状态
管理审核	c 1	2	2007004971		超高速磨床		2019-09-06		2019-09-20		管理员	故障中
设备管理	~											· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
设备管理员维护												
设备详情												
新增设备												
设备报修												
故障恢复												
维修记录查询												
数据采集	~											
机未采集												

图2.29 故障恢复

						实验室	と 智能制 は	造 MES	系统					GP 修改密码	1
		◆ 系统首页	✔ 数据下载 ×	✔ 维修记录查询 ×	✓ 故障恢复 ×	✔ 设备报修 ×	✔ 完工上报 ×	✔ 新增订	# × 🖌 🕅	Q备预约 ×	✔ 我的订单 ×	✔ 预约审核 ×	✔ 上报/完工查询 ×		
系統管理	۲	副 撥交 🔰 🖌	16m												
加工任务	< 7							设备维修	18						
新田市村	~		设备名利	2 超高速磨床						ij	2007004971	1			
E AT MAIN			故障开始时间	2019-09-06				m		故障約	当来时间 2019-09-08				m
设备管理	^		报修负责人	管理员						i.	2家編号 4028800666	06476601640647664	0000		
设备管理员维护			救障逆部	111											
设备详情				1											
新增设备			备注	请输入备注											
设备报修	L L														

图2.30 故障恢复

2.3.6维修记录查询

点击【维修记录查询】进入查询界面,可以通过设备名称或者时间进行查询详细的维修信息。



					实验室	と 智能制 注	告 MES 系 结	充				CP 修改密码	* ***
3	● 系统首页	✔ 数据下载 ×	✓ 椎態记录查询 ×	✔ 故障恢复 ×	✔ 设备报修 ×	✔ 完工上报 ×	✔ 新增订单 ×	✔ 设备预约 ×	✔ 我的订单 ×	✔ 预约审核 ×	✔ 上报/完工查询 ×		
系统管理 <	设备名称:		- 1	t ¥ M	查找 清空								
加工任务 《		设备编号	9	设备名称		故障开始	时间	故障結	束时间	3	民修人	维修状态	
管理审核 <	1	20070049	971	超高速磨床	t.	2019-09	-06	2019-0	19-20	1	理员	故障中	
设备管理 ^													
设备管理员维护													
设备详情													
新增设备													
设备报修													
故障恢复													
维修记录查询													
2012-17.0													

图2.31 维修记录查询